

NORGIPS START

NORGIPS®

Glet masa za obradu spojeva
gips-kartonskih ploča



OPIS PROIZVODA

- Gletanje spojeva gips-kartonskih ploča ojačanih armaturnom trakom
- Ispunjavanje oštećenja površina ploča te gips i vapneno-cementnih žbuka
- Gletanje vidljivih elemenata za pričvršćivanje te završnih elemenata
- Umetanje uglova u tehnologiji gips-kartonskih sustava




PREDNOSTI

- Može se koristiti kao građevinska masa u vatrootpornim pregradama (Q1)
- Odlična prionjivost
- Visoka učinkovitost
- Može se koristiti u prostorijama s povećanom vlagom (kupaonice, kuhinje)
- Malo skupljanje tijekom vezanja
- Visoka otpornost na pucanje

TEHNIČKI PARAMETRI

Tip	1B u skladu s EN 13963:2014
Reakcija na požar	A1 - potpuno nezapaljiv
Vrijeme obrade	60 minuta
Potrošnja vode	11 l / 25 kg
Dopuštena debljina	0-5 mm nanosena u jednom sloju
Temperatura primjene	+5 do +25°C
Potrošnja	0,15 kg/m ² - gletanje spojeva gips-kartonskih ploča Norgips
Rok upotrebe	9 mjeseci
Pakiranje	Vreća od 25 kg (48 kom. na paleti)

DOPUNSKI PROIZVODI

Pak.	Ime	Opis	Pak.	Ime	Opis
	NORGIPS FINISH	Glet masa		NORGIPS START&FINISH	Gotova dvonamjenska glet masa
	NORGIPS EXTRA FINISH	Tvornički pripremljena završna glet masa			



Ploča + Profil + **Masa** + Pribor = NORGIPS sustav

DIMENZIJE I PAKIRANJE

Pakiranje (kg)	Količina na paleti	
	(kom.)	(kg)
25	48	1 200

PRIPREMA PODLOGE

Podloga treba biti nosiva, suha, očišćena od masnoće, prašine i rastresitih čestica.

Prije nanošenja mase na odrezane rubove, treba obrisati prašinu koristeći vlažni kist.

PRIPREMA MASE

Glet masu treba postepeno usuti u posudu napunjenu čistom vodom u omjeru 11 l vode / 25 kg suhe mješavine i izmiješati ručno ili koristeći miješalicu s malim brzinama dok se ne postigne homogena konzistencija. Glet masu nakon miješanja s vodom treba iskoristiti unutar 60 minuta.

GLETANJE SPOJEVA GIPS-KARTONSKIH PLOČA

Na vertikalne spojeve ploča NORGIPS S s originalnim rubom nanosimo masu u širini od 10 cm, a zatim u nju utapamo armaturnu traku od papira ili staklenog vlakna. Nakon sušenja na spoj nanosimo drugi sloj glet mase. Gletamo također mjesta na kojima su ploče zategnute vijcima.

U slučaju korištenja armaturne mrežaste trake od staklenog vlakna, možemo ju zalijepiti izravno na spoj ploča s rubom, a zatim dvaput ispuniti spoj s glet masom.

Zakošene vodoravne spojeve navlažimo vodom i zatim ispunjavamo odabranom glet masom.

Nakon sušenja mase na spoj nanosimo još jedan sloj glet mase, a zatim u nju utapamo armaturnu traku od papira ili staklenog vlakna.

Nakon sušenja treba ukloniti mogući višak mase. Na taj način dobivamo građevinski sloj spoja definiran kao razina gletanja Q1.

Okavo pripremljen spoj je pogodan za završne radove definirane kao razina gletanja Q2, Q3 ili Q4 (pogledaj povezane proizvode).

DODATNE INFORMACIJE

- Glet masu treba koristiti na temperaturama od +5 0C do +25 0C. Čuvati u suhim prostorijama na drvenim paletama, u zatvorenim vrećama.
- Za miješanje i gletanje treba koristiti čiste, nehrđajuće posude i alate - inače se vrijeme obrade skraćuje.
- Rok upotrebe je 9 mjeseci.
- Više informacija na www.norgips.hr

NORGIPS sp. z o.o.

ul. Raclawicka 93, 02-634 Warszawa
tel. +48 22 36 96 330

www.norgips.hr

Informacije sadržane u ovom letku su isključivo opis proizvoda. Ovo su općenite upute koje se temelje na našem znanju i iskustvu i ne odnose se na određene primjene. Stalno poboljšavajući i razvijajući proizvode koje nudi naša tvrtka, zadržavamo pravo na promjenu parametara bez

prethodne najave. Predstavljene informacije ne mogu postati osnova za bilo kakve zahtjeve. Ako imate bilo kakvih pitanja, obratite se tehničkom odjelu Norgipsa / predstavniku Norgipsa.